

e.ON sinter base & sinter⁺

I nuovi forni per sinterizzazione

Tecnologia avanzata dal design ergonomico



e.ON sinter base

Alte prestazioni racchiuse in un design compatto

Il forno da sinterizzazione per zirconia e.ON Sinter base di Ugin' Dentaire è un forno compatto ad alte prestazioni. Designato come forno da tavolo, richiede solo un piccolo spazio.

Elevata performance, dotato di quattro elementi riscaldanti, temperatura massima 1600°C, con ridotto consumo energetico.

Prevista una sicurezza automatica della porta (apertura impossibile oltre 300°C) per preservare i componenti della camera ed evitare shock termici sugli elementi protesici.

Touch screen a colori 7" (155mm x 87mm) alta definizione

Sistema di navigazione intuitivo di Windows

Ampia capacità di memorizzazione dei programmi (40 programmi liberi composti da 40 coppie temperatura / tempo) per soddisfare le specificità del diverso mercato della zirconia

Muffola in fibra di allumina per bassa inerzia termica ed un'alta precisione di temperatura

Ugin' Dentaire è azienda che fa parte del gruppo Nobil Metal S.p.A.



Temperatura massima: 1600°C

Precisione: $\pm 1^\circ\text{C}$

Velocità massima di riscaldamento: fino a 40°C/minuto

4 elementi riscaldanti in MoSi2 (Disiliciuro di molibdeno)

Sensori doppio componente Platino/Rodio

1 crogiolo per sinterizzazione con coperchio e perle di zirconio (capacità massima 20 elementi)

40 programmi liberi composti da 40 coppie temperatura / tempo

Visualizzazione grafica dei cicli

4 lingue di visualizzazione: italiano, inglese, francese, spagnolo

Dimensioni camera: 110mm x 110mm x 100mm

Dimensione (altezza, lunghezza, profondità): 540mm x 400mm x 350mm

Peso: 58 kg

Potenza nominale: 1830 W

Tensione: 230V (50/60Hz)

CARATTERISTICHE TECNICHE

e.ON sinter⁺

L'ultima tecnologia per la zirconia

Il forno da sinterizzazione per zirconia e.ON SINTER⁺ di Ugin' Dentaire beneficia degli ultimi sviluppi tecnologici, componenti avanzati, costruzione robusta e design ergonomico. Questo forno è prodotto con macchinari all'avanguardia e l'elettronica di ultima generazione, unita alla nostra competenza, garantisce un prodotto di alta qualità.

La muffola ad alta temperatura dotata di sei elementi riscaldanti utilizza fibre di allumina di elevata purezza e garantisce un rendimento eccellente, bassa inerzia termica e isolamento efficace.

L'HMI (Human Machine Interface) su Windows è controllato da un touch screen ad alta definizione da 7" (LCD true Color) con grafica leggibile e funzionamento intuitivo.

L'innovativo e intelligente sistema di controllo della temperatura PID (Proportional Integral Derivative controller) offre un'impareggiabile precisione alle alte temperature e la sua affidabilità garantisce il successo del lavoro.

Touch screen a colori 7" (155mm x 87mm) alta definizione

Sistema di navigazione intuitivo di Windows

Ampia capacità di memorizzazione dei programmi (40 programmi con 40 possibili rampe) per soddisfare le specificità del diverso mercato della zirconia

Muffola in fibra di allumina per bassa inerzia termica e una alta precisione di temperatura



Temperatura massima: 1730°C

Temperature di utilizzo: meno di 1650°C

Precisione: $\pm 1^\circ\text{C}$

Velocità di riscaldamento massima fino a 40°C/minuto

6 elementi riscaldanti in MoSi2 (Disiliciuro di molibdeno)

Sensori doppio componente Platino/Rodio

3 crogioli per sinterizzazione con coperchio e perle di zirconio (capacità massima 60 elementi)

40 programmi liberi con 40 possibili rampe per ciascuno

Visualizzazione grafica dei cicli

4 lingue di visualizzazione: italiano, inglese, francese, spagnolo

Dimensioni camera: 110mm x 120mm

Dimensione (altezza, lunghezza, profondità): 830mm x 420mm x 600mm

Peso: 74 kg

Potenza nominale: 3 kW

Tensione: 230V (50/60Hz)

CARATTERISTICHE TECNICHE

<https://www.nobilmetal.it>

<https://ceramiche.nobilmetal.it>

<https://lvattachments.nobilmetal.it>

<https://corsi.nobilmetal.it>



Nobil-Metal S.p.A.
Strada San Rocco, 28
14018 Villafranca d'Asti
Italia

Tel. +39 0141 933811
segreteria@nobilmetal.it

