

PRESENTAZIONE

SISTEMI DCS

Sig. Fedrizzi
Sig. Bertelli
Sig. Bellini

Sabato 12 novembre 2022

Laboratorio Odontotecnico

Gold Dental 1973

Via Dante, 14

35035 - Mestrino (PD)



DENTAL
Concept Systems

bredent
group

NUMERO DI PARTECIPANTI

Numero massimo di partecipanti: 10

Nome	_____
Cognome	_____
Indirizzo studio	_____
Cap - Città	_____
Tel./Fax	_____
E-Mail	_____



 bredent
ACADEMY

REGISTRAZIONE

Per informazioni potete contattare:

info@bredent.it

Tel. 0471/469576-400781

DENTAL INNOVATIONS
SINCE 1974

bredent
group



Andrea Fedrizzi
Amministratore Delegato
Bredent srl



Mauro Bertelli
Responsabile Tecnico Commerciale
Bredent srl



Gianluca Bellini
Responsabile Supporto Digitale
Bredent srl

La linea DCS a confronto

Indicazioni	DCX [®]	DC1 [®]	DC3 [®]	DC7 [®]
Ossido di zirconio	✓	✓	✓	✓
Fresatura di ceramiche ad elevate prestazioni	✓	✓	✓	✓
Compositi	✓	✓	✓	✓
BioHP	✓	✓	✓	✓
PMMA, PA, PC, POM	✓	✓	✓	✓
PEEK	✓	✓	✓	✓
Resine aortali	✓	✓	✓	✓
Fresatura di alluminio	✓	✓	✓	✓
Utilizzo di interfacce preconfezionate per impianti	✓	✓	✓	✓
Retato in situ, BioHP o in resine aortali	✓	✓	✓	✓
Corone telescopiche primarie in ZrO2 e secondarie in BioHP	✓	✓	✓	✓
Corone telescopiche primarie e secondarie in BioHP	✓	✓	✓	✓
Fresatura in CoCr o in titanio	✓	✓	✓	✓
Corone telescopiche primarie e secondarie in CoCr	✓	✓	✓	✓
Sovrastruttura in metallo avvitata direttamente	✓	✓	✓	✓
3in1: manifattura e rivestimento in un unico workflow	✓	✓	✓	✓
Doppio sistema di raffreddamento per ceramica e titanio	✓	✓	✓	✓

PROGRAMMA:

- » Presentazione Azienda DCS-Bredent
- » Panoramica Macchine Fresatrici DCS:
 - caratteristiche
 - dettagli progettuali e costruttivi
 - campi di utilizzo
- » DC3 e DC7 collocazione nell'ambito di laboratori con esigenza di produzione industriale
- » Presentazione Software DC Concept Control V3 e Software Expert CAM
- » Flusso digitale con demolive su pc
- » Fresatura live di diverse costruzioni con diversi materiali (zircono, PMMA, titanio cromo-cobalto)
- » Valutazione dei risultati di fresatura

Caratteristiche

	DCX [®]	DC1 [®]	DC3 [®]	DC7 [®]
Asi - Lavorazione	5 assi simultanea	5 assi simultanea	5 assi simultanea	5 assi simultanea
Potenza del mandrino	500 - 560W	980W	1.260W	1.480 - 3.600W
Sistema di serraggio per gli strumenti - diametro girante	3 mm	6 mm	6 mm	6 mm
Giri/min.	100.000	60.000	60.000	60.000
Aria compressa	5,5 bar, 30 l/min	7,8 bar, 50 l/min	7,8 bar, 80 l/min	7,8 bar, 80 l/min
Formato macchina	Macchina fresatrice da tavolo	Macchina fresatrice da tavolo	Macchina fresatrice a struttura fissa	Macchina fresatrice a struttura fissa
Controllo macchina computerizzato	Laptop	Desktop	Desktop da integrare su struttura	integrato
Sistema di raffreddamento	1	1	1 e 2 a richiesta	2
Cambia-utensile	18 posizioni	18 posizioni	20 posizioni (per cambio utensile intercaricato)	20 posizioni (per cambio utensile intercaricato)
Magazzino blank con automatismi	-	-	4 su richiesta	7
Gradi di inclinazione degli assi	32°	32°	32°	32°
Taratura degli assi	automatico	automatico	automatico	automatico
Calibrazione 3D per la geometria degli impianti	-	su richiesta	su richiesta	su richiesta
Fresatura unità premillett	6	6	24-42	42
Assi in continuo con supporto porta-blank ancorato su due lati	integrato	integrato	integrato	integrato
Supporto a C	integrato	su richiesta	-	-